

HiS VARIO W Maschine.

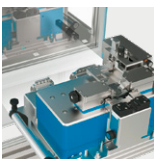
Lösungen für Kabel auf Terminal-Applikationen.

Optimal für eine hohe Variantenvielfalt –
optional auch für reine Terminalanwendungen nutzbar.



Präzise Ausrichtung

- Schnelle und sichere Feinjustage der einzelnen Funktionselemente wie Sonotrodenposition, Seitenschieber, Kabelklemmung, Kabelanschlag
- Optimale Abstützung der Sonotrode im Halter für reproduzierbare Schweißergebnisse



Applikationswechsel einfach und schnell

- Neuartiges Vorrichtungskonzept für großes Teile- und Applikationsspektrum
- Vorrichtung indexiert und steckbar wechselfähig
- Schnell austauschbare Formatsätze



Werkzeugwechsel reproduzierbar und sicher

- Neuartiges Design von Sonotrode und Halterung garantiert Stabilität
- Präziser Sonotrodenwechsel in wenigen Minuten
- Spannsystem zum Austausch des Schweißwerkzeug-Halters



Modularität und Flexibilität

Basisfunktionen:

- Kabelanschlag, Kabelklemmung, Seitenschieber, Terminalklemmung, Sonotrodenkühlung

Zusatzfunktion modular nachrüstbar:

- Schlechteileschneider, Auswerfer, Ambosskühlung, Terminalbedämpfung, Konverterkühlung

Auswahl unterschiedlicher Schweißkraftbereiche

- Schweißkräfte bis zu 6000 N



Ergonomie

- Steh- oder Sitzarbeitsplatz
- Alle Wechsel- und Justagearbeiten sind von der Vorderseite möglich
- Intuitiver Umgang mit Bedien- und Funktionselementen
- HMI-Bediencockpit individuell einstellbar
- Kurze Greifwege
- Sichere Bestückung durch blendfreie LED-Arbeitsfeldleuchte



Sicherheit

- CE-konform
- Vermeidung von unnötigen Gefahrenstellen
- Elektrisch abgesicherter Eingriffsschutz
- ActiveGuard bei Wartung/Umrüstung



HiS VARIO W Maschine.

Mit Sicherheitszelle als Handarbeitsplatz.

Die HiS VARIO W lässt sich modular für ein breites Anwendungsfeld konfigurieren. Alle Elemente für einen zügigen Applikationswechsel sind neu durchdacht und so eingerichtet, dass Werkzeuge und Vorrichtungen mühelos getauscht und schnell gespannt werden können. Produktionsqualität, Sicherheit und Ergonomie stehen dabei an erster Stelle.



Technische Daten

HiS VARIO W	20 kHz
Generatorenleistung [W]	2400 / 4800 / 6200
Schweißkraft max [N] bei 8 bar	6000
Arbeitshub / Revisionshub [mm]	50 / 100
Außenmaße inkl. HMI-Bediencockpit (B x H x T) [mm]	1335 x 2210 x 880
Control Panel (Schweißprozesssteuerung)	12" / 9" Touchscreen
Betriebsarten	5
Schweißteil-Memories	32
Anzahl der gespeicherten Schweißungen (Grafik & Daten)	100
Anzahl ansteuerbarer Zusatzfunktionen (optional)	4

Schweißsystem ohne Sicherheitszelle zur Integration in Fertigungslinien optional erhältlich.



Sprechen Sie uns an!

Vertrauen Sie unserer Expertise – wir machen das für Sie!

☎ +49 7248 79-8686

✉ metals@herrmannultraschall.com

BONDING – MORE THAN MATERIALS