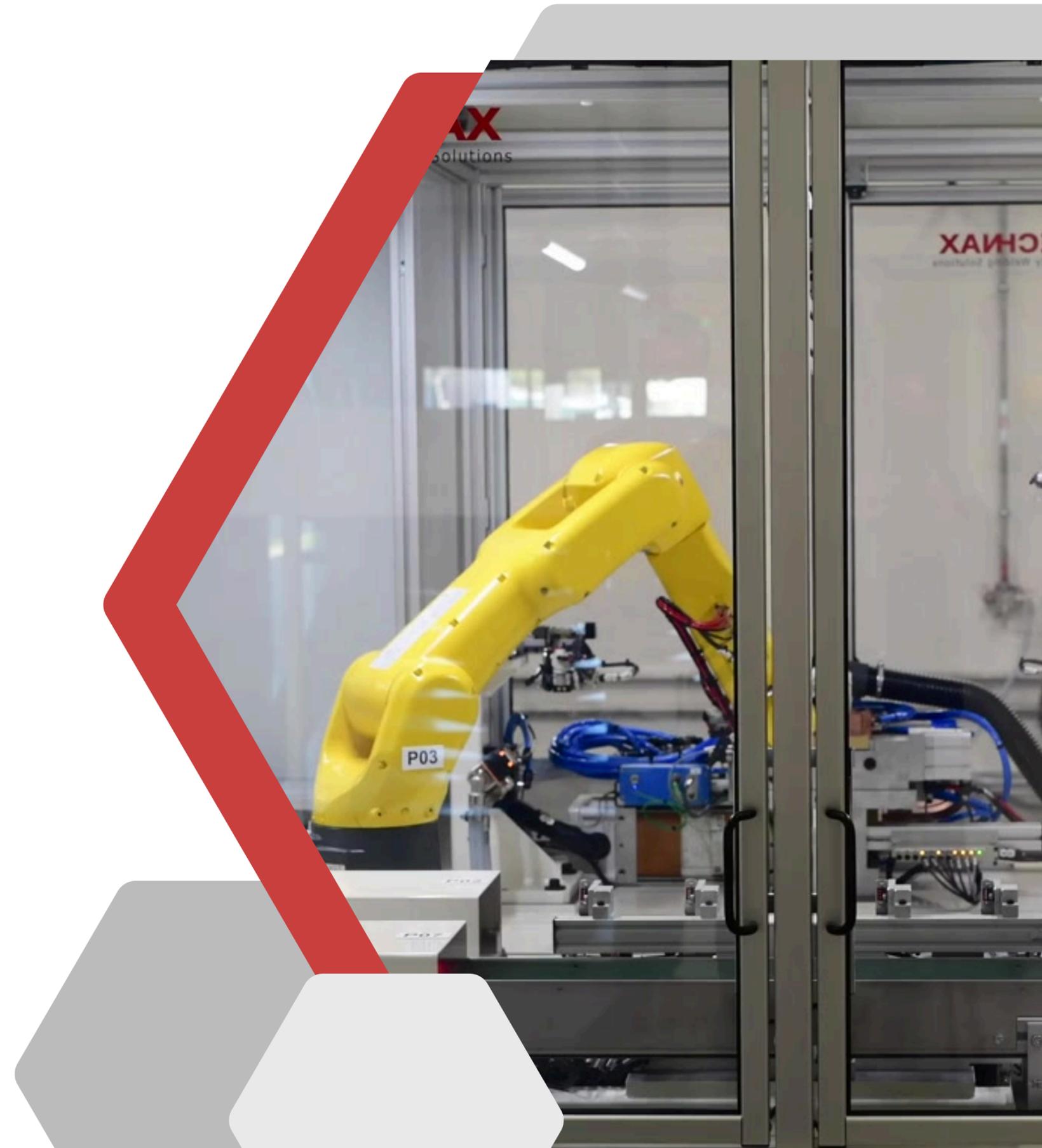


TECHNAX

Quality Welding Solutions

WWW.TECHNAX.COM



TECHNAX

Quality Welding Solutions

WER SIND WIR?

WWW.TECHNAX.COM



UNSER UNTERNEHMEN

UNSERE WERTE

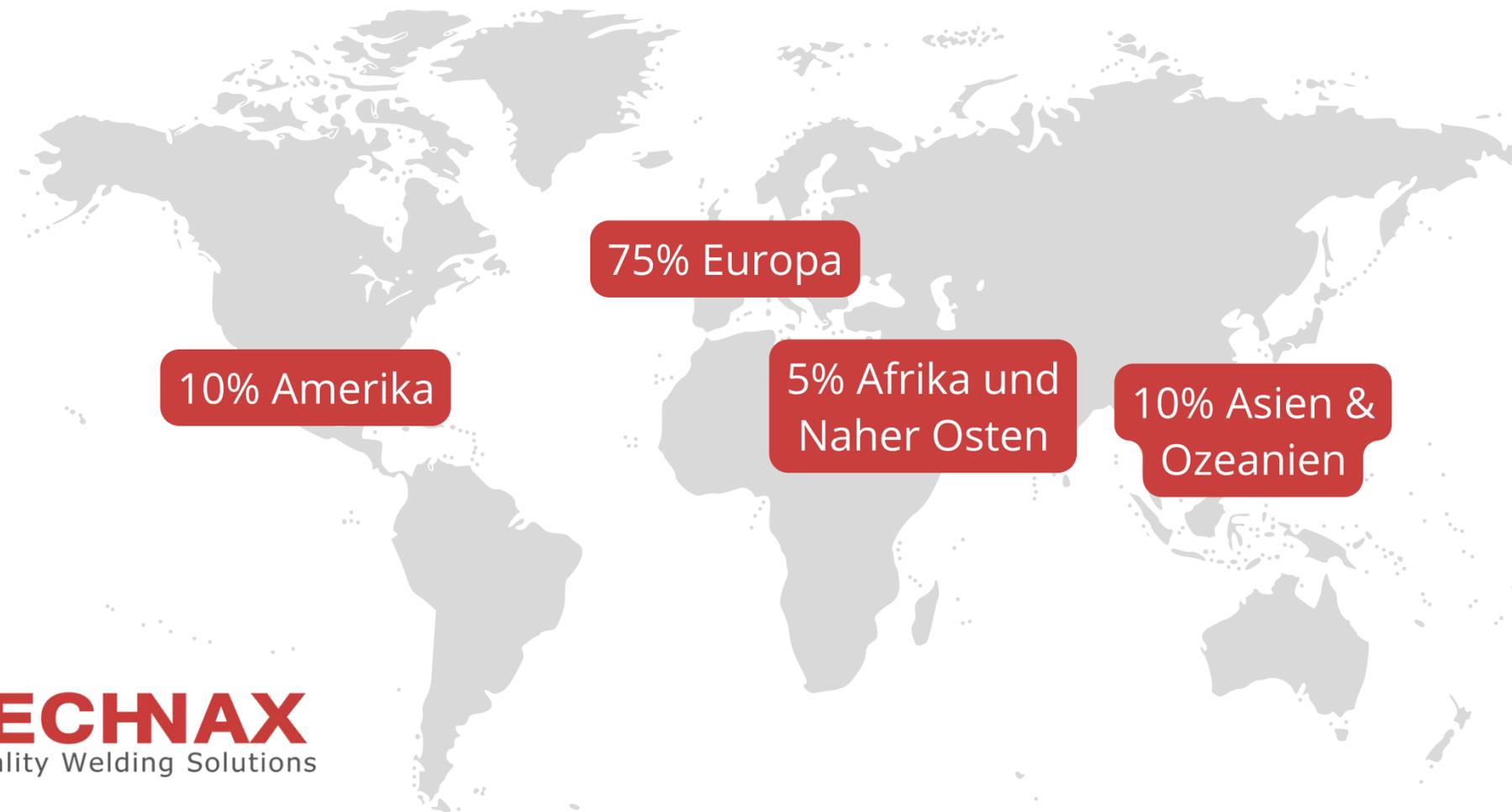


**ÜBER 35
JAHRE**

Fachwissen
Expertise
Qualität

TECHNAX IN KÜRZE

- **KMU mit Sitz in Saint-Priest (69-Lyon)**
- **Entwicklung und Herstellung von qualitativen und innovativen Schweißlösungen**
- **Umsatzprognose 2025 : > 10 Mio. €uros**
- **40+ Personen im Jahr 2024**
- **60% außerhalb Frankreichs**



LÖSUNGEN

MASCHINENBAU



MANUELLE ANLAGE



HALBAUTOMATISCHE MASCHINE



AUTOMATISCHE MASCHINE



TECHNAX

Quality Welding Solutions

FACHWISSEN

WWW.TECHNAX.COM

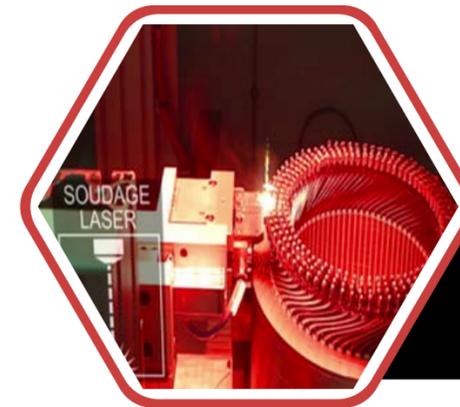


LÖSUNGEN

TECHNOLOGIEN



WIDERSTANDSSCHWEISSEN
UND HARTLÖTEN



LASERSCHWEISSEN



INDUKTIONSLÖTEN



ULTRASCHALLSCHWEISSEN



TECHNAX

Quality Welding Solutions

BRANCHEN

WWW.TECHNAX.COM



ÜBERBLICK

BRANCHEN



FAHRZEUGINDUSTRIE



MEDIZIN



ENERGIE



LUFT- UND RAUMFAHRT



KERNKRAFT



UHRENINDUSTRIE

GESCHÄFTSPARTNER

BRANCHEN

FAHRZEUGINDUSTRIE



Logos for automotive partners:

- EFi AUTOMOTIVE
- JTEKT
- APTIV •
- Valeo
- SYMBIO (A FAURECIA MICHELIN HYDROGEN COMPANY)
- LEONI
- ETE connectivity
- ASTEELFLASH YOUR EMS PARTNER
- STELLANTIS

KERNKRAFT



Logos for nuclear power partners:

- framatome
- AREVA
- 中核集团 CNNE

ENERGIE



Logos for energy partners:

- ABB
- EATON
- hager
- Schneider Electric
- legrand
- SIEMENS
- METALOR

LUFT- UND RAUMFAHRT



Logo for aerospace partner:

- SAFRAN

TECHNAX
Quality Welding Solutions

UNSER MEHRWERT

WWW.TECHNAX.COM



LÖSUNGEN

DIENSTLEISTUNGEN

Engineering (F&E)

Prototype (A & B Muster)

Kleine Produktionschargen
(C-Muster)

Zubehöre, Verbrauchsmaterialien

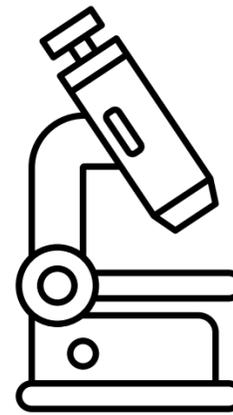
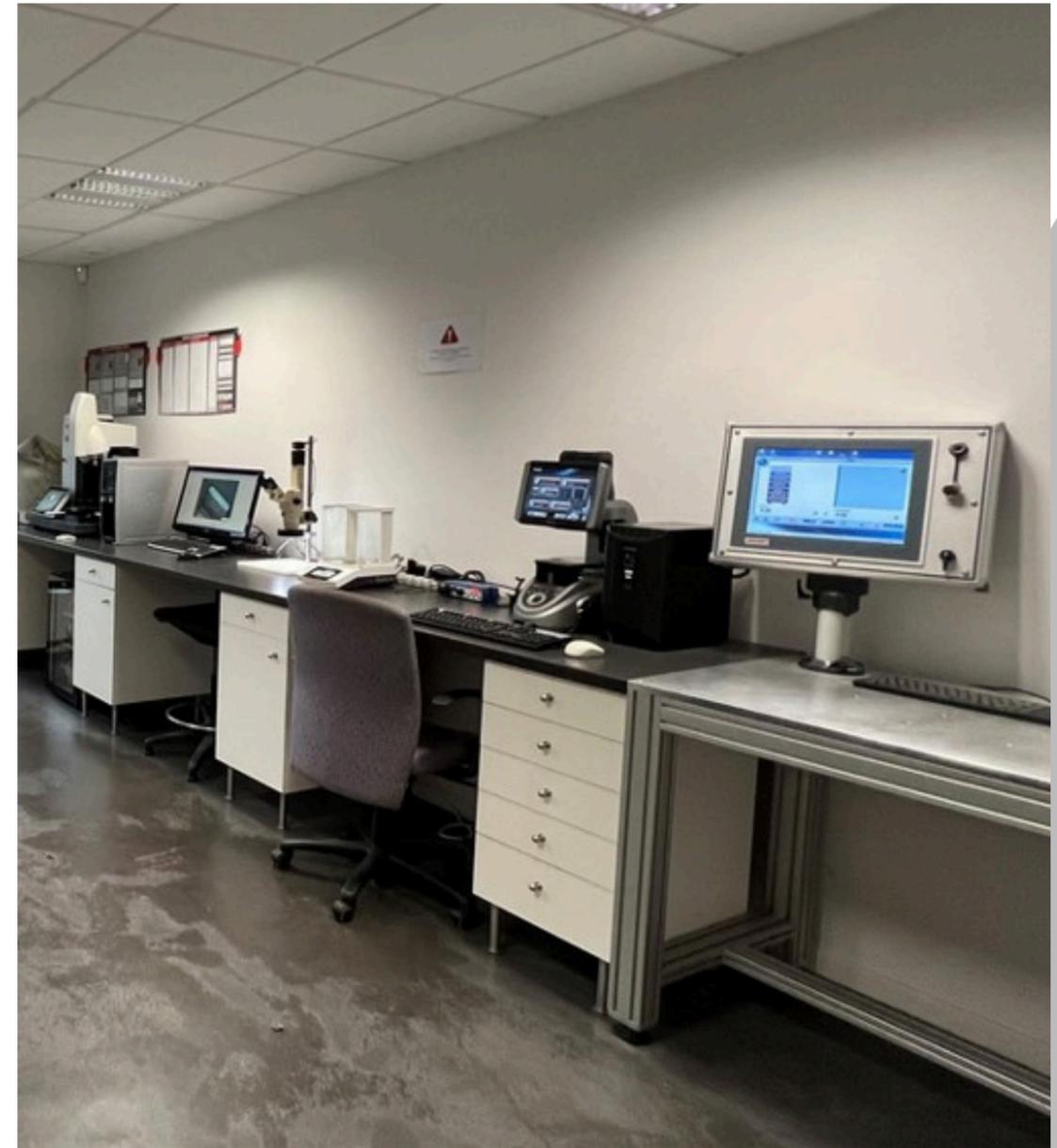


LABORATORIEN

PRODUKTIONSLABOR



QUALITÄTSLABOR



INNOVATION BEGINNT HIER - MASSGESCHNEIDERTE LASERLÖSUNGEN

Die perfekte Lösung für Prototypen,
Kleinserien und die Großserienfertigung

Hochmoderner Kontrollprozess mit OCT-Technologie



100 %
Qualitätsk
ontrolle

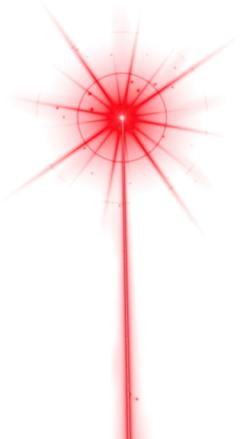


Echtzeitübe
rwachung



Direktmessung
für perfekte
Schweißnahtq
ualität

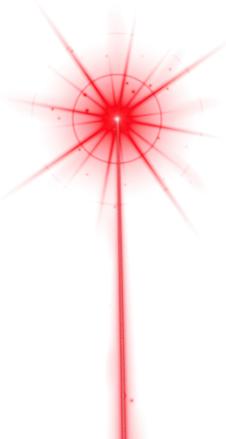
1030 nm
5000 W
100/400 µm



515 nm
3000 W
100 µm



1070 nm
2000/4000 W
14/100 µm





WELDING MONITOR

Neben den traditionellen Schweiß- und Qualitätskontrollen, die bereits in jeder **TECHNAX**-Maschine und -Anlage vorhanden sind, ist dieses Tool ein zusätzlicher Service, der eine langfristige Rückverfolgbarkeit der Schweißdaten bietet.

Durch seine benutzerfreundliche HMI bietet DANA eine tiefgehende Analyse der wichtigsten Schweißdaten über mehrere hunderttausend Schweißungen und ist ein sehr interessanter Indikator für Ihre Produktionsaufzeichnungen.

Ein Tool (Software) kann mehrere verschiedene Stromquellen gleichzeitig steuern.

Die Lösung besteht aus drei Blöcken:

Die Service-Anwendung, die auf dem IPC ausgeführt wird, um Daten wiederherzustellen

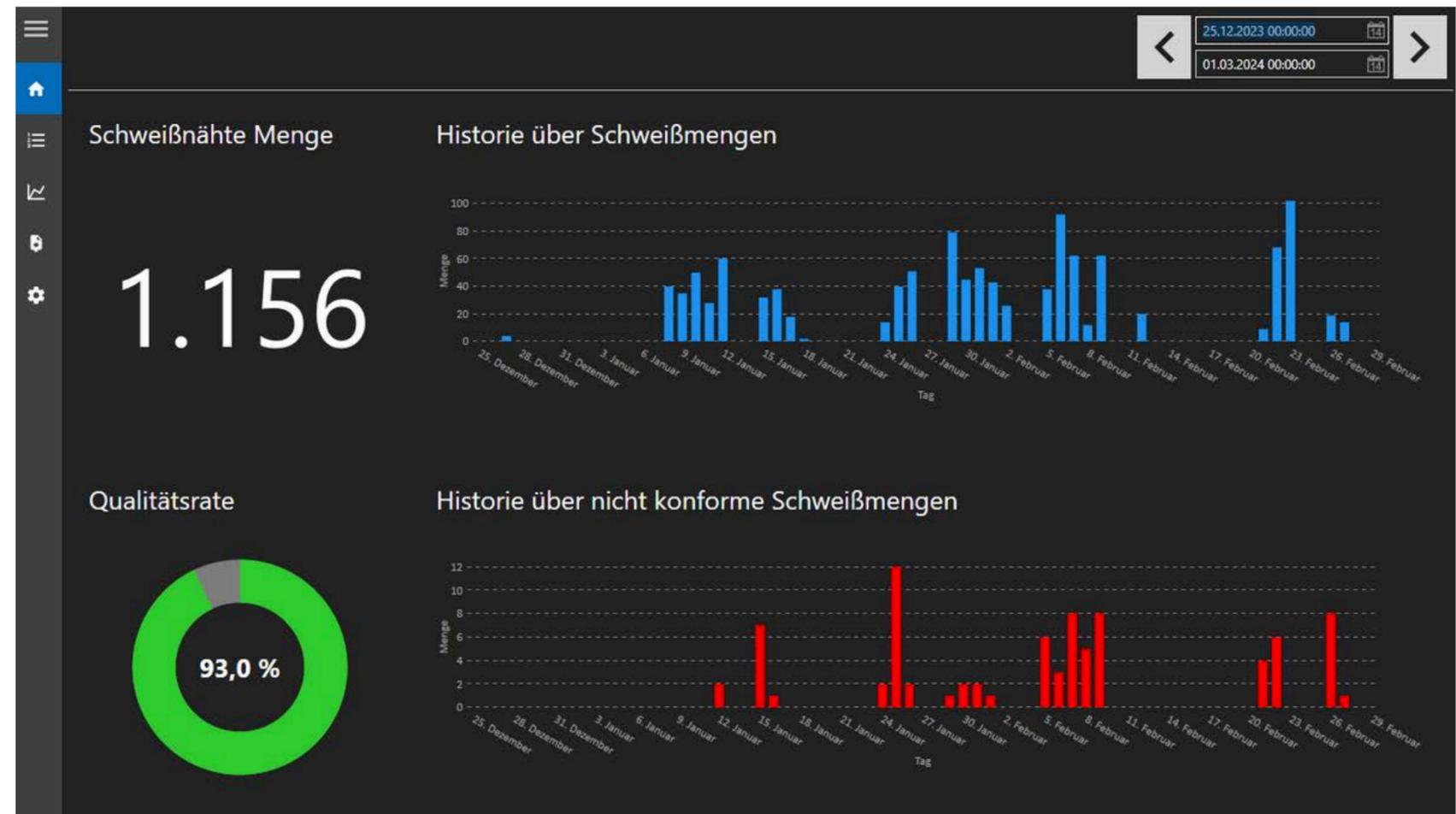
Die Datenbank, die die Prozessdaten der Maschine enthält

Die Analyseanwendung, die es ermöglicht, die Daten wiederherzustellen und anzuzeigen; sie kann auf jedem Computer installiert werden

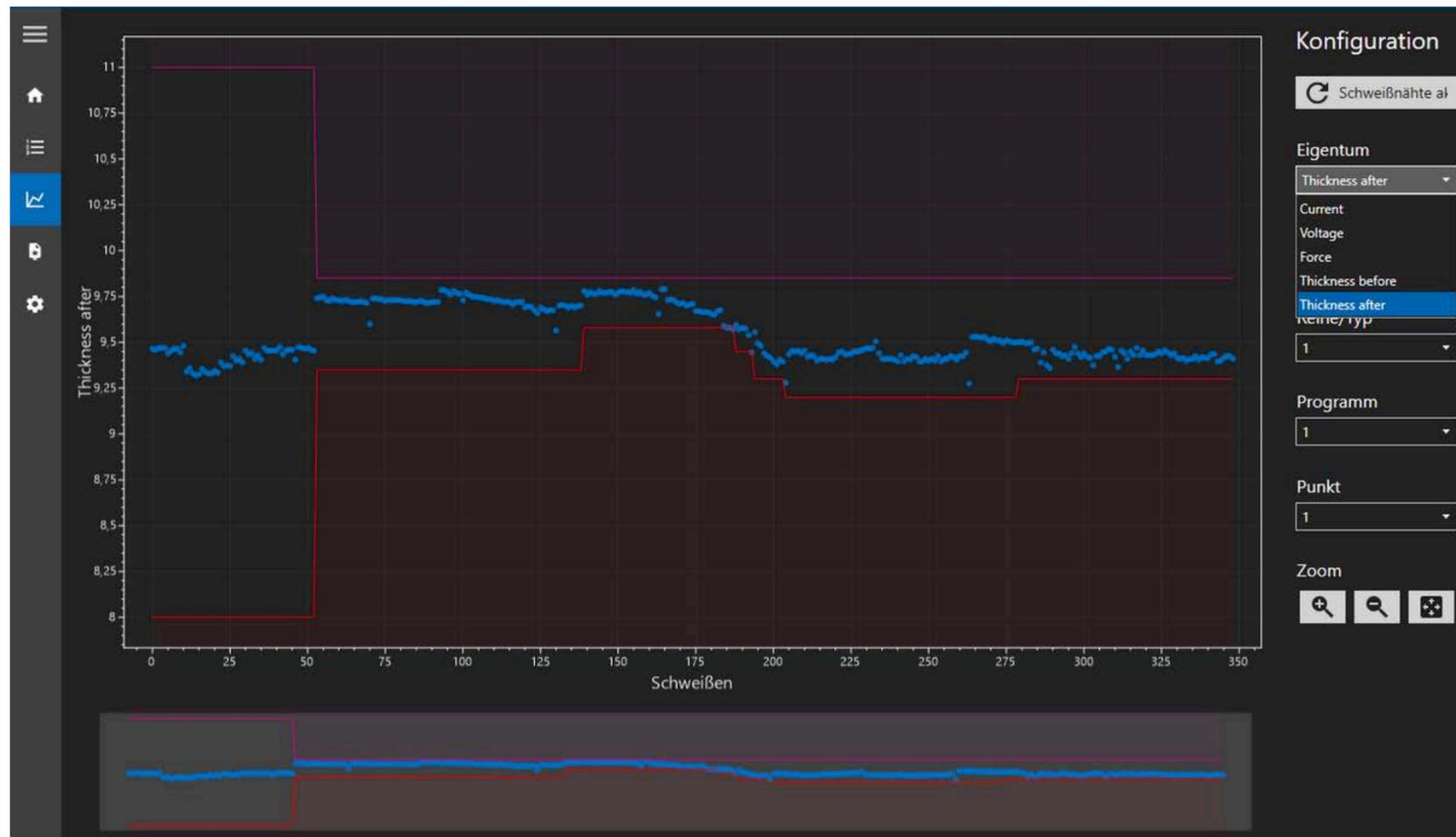


Das Panel zeigt die folgenden Informationen an:

- Menge der Schweißnähte
- Verlauf der Menge an Schweißnähten
- Verlauf der Menge an nicht konformen Schweißnähten
- Qualitätsrate



BEISPIELE FÜR DATEN

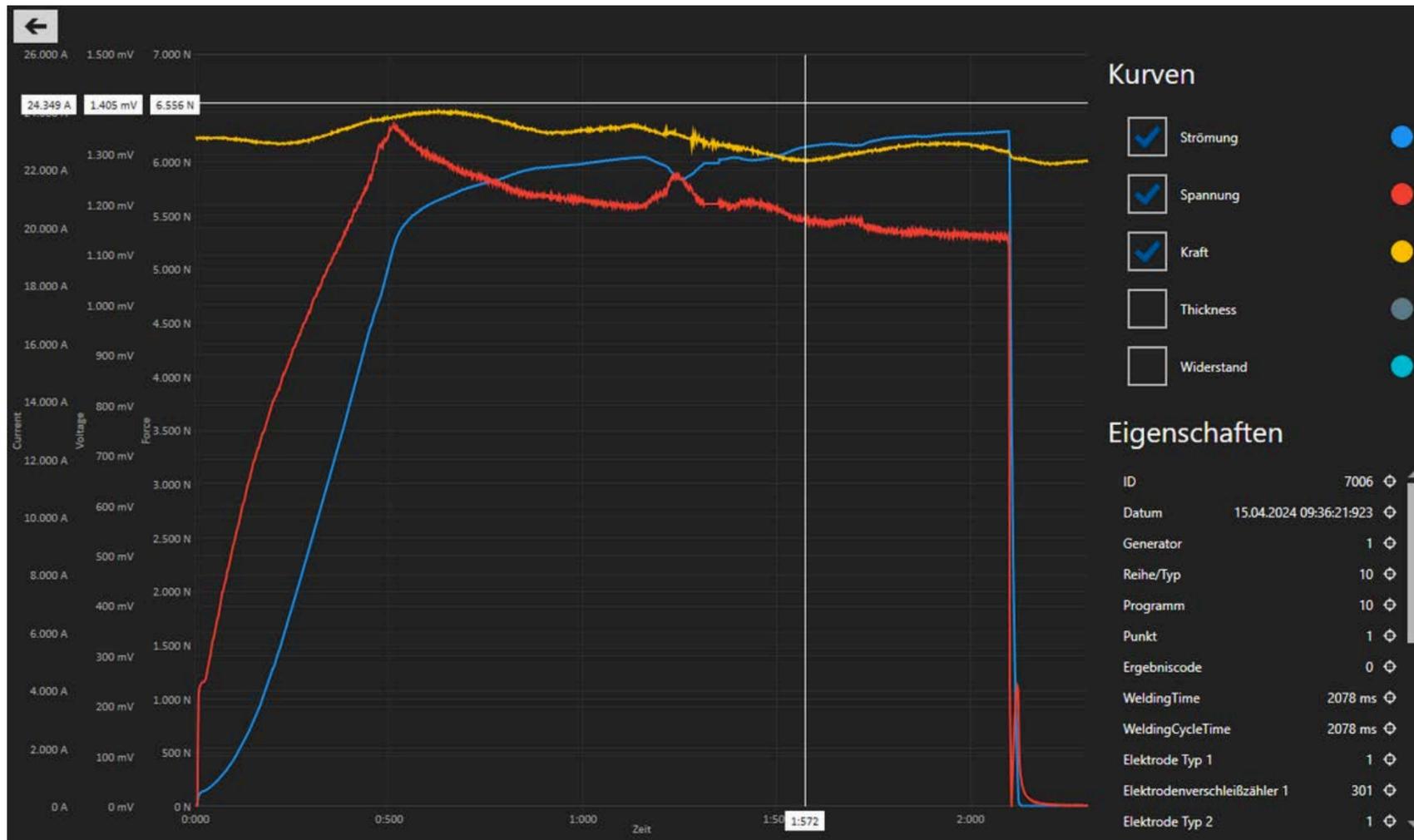


Kontinuierliche Prozessüberwachung

Alle Schweißereigenschaften wie Strom, Spannung, Kraft, Dicke, Endmass können für alle Schweißpunkte gefiltert angezeigt werden.

Es wird der Schwellenwert der Eigenschaft mit seinen Variationen angezeigt, und es kann auch angezeigt werden, wenn ein Wechsel der Elektrodenwechsel aufgezeichnet wurde

BEISPIELE FÜR DATEN



Details zum Schweißen

Alle Informationen über eine Schweißung werden angezeigt. Dies ermöglicht es, alle Kurven der Schweißung in Abhängigkeit von den verwendeten Sensoren zu sehen (Strom, Spannung, Widerstand, Kraft, Schmieden, Temperatur).



Schweißnahtvergleich

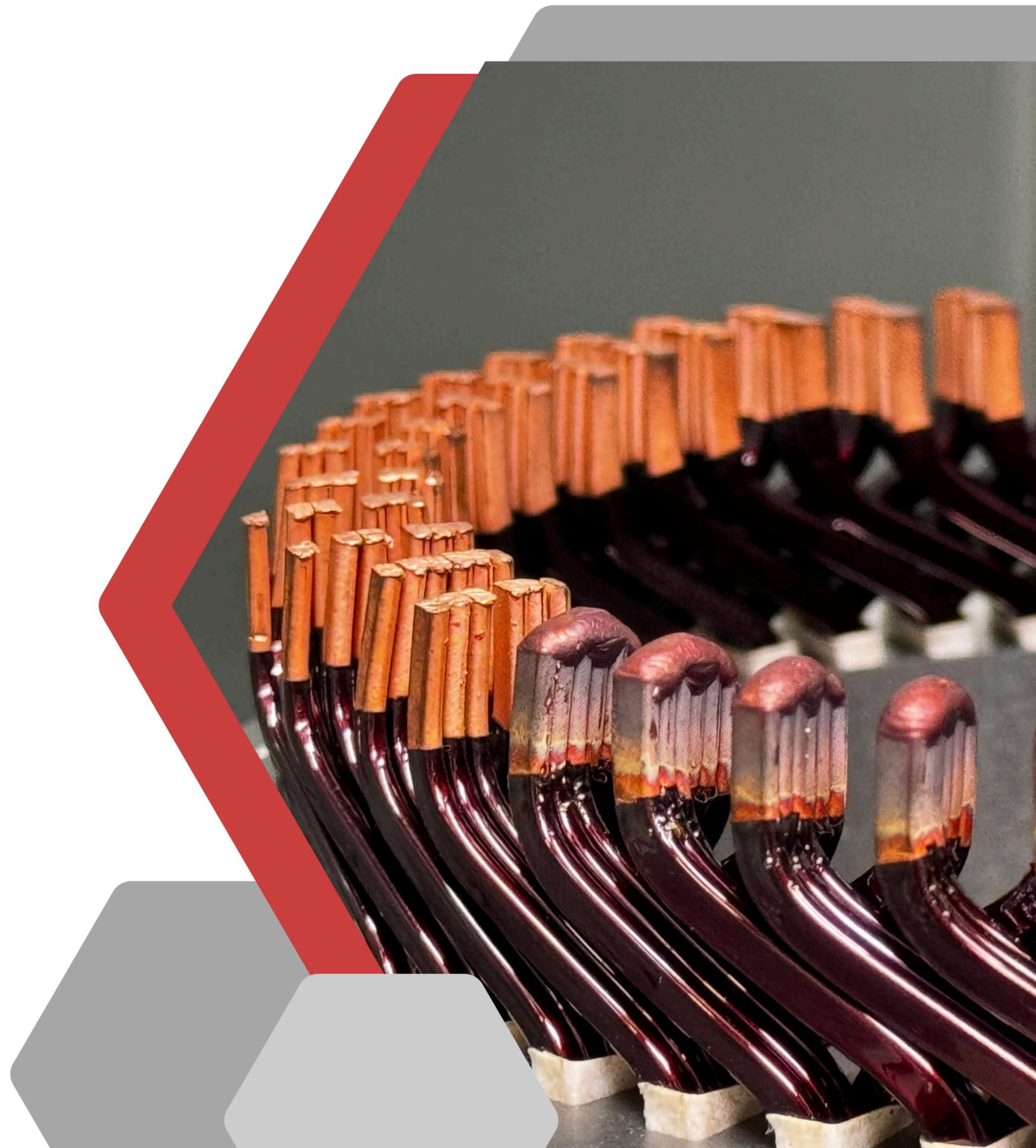
In der Schweißliste können wir auch einen Vergleich mehrerer ausgewählter Schweißnähte anzeigen und deren Kurven vergleichen (maximal 3 Schweißnähte).

TECHNAX
Quality Welding Solutions

GESCHWEISSTE PRODUKTE

(Beispiele)

WWW.TECHNAX.COM



FAHRZEUGINDUSTRIE

E-MOBILITÄT

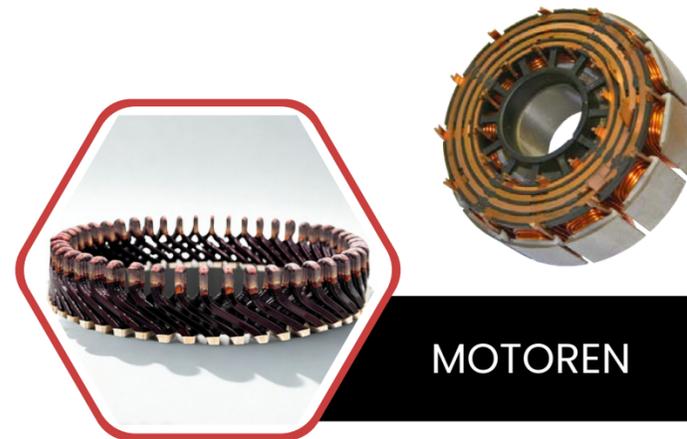


WASSERSTOFF



BATTERIEN

ZELLE/MODULE/PACKS



MOTOREN

FAHRZEUGINDUSTRIE

E-MOBILITÄT



ZOPFLITZEN



FLEXBUSBARS



HV-KABEL



FAHRZEUGINDUSTRIE

LEISTUNGSELEKTRONIK



ELEKTRONISCHE KOMPONENTE



BUSBARS



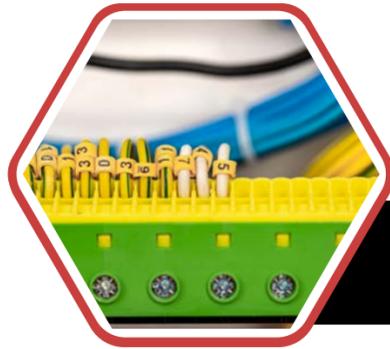
SPULEN



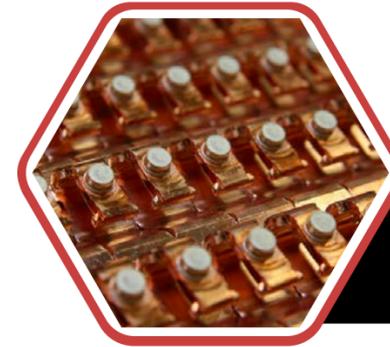
CRIMPEN



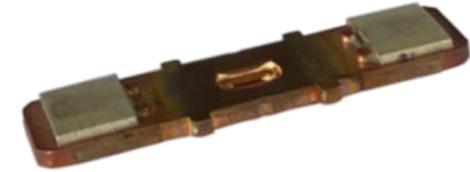
ENERGIE



SCHUTZSCHALTER



SCHÜTZE



CRIMPEN



TECHNAX

Quality Welding Solutions

ANWENDUNGEN
THERMISCH
GEFÜGTE BAUGRUPPEN

WWW.TECHNAX.COM



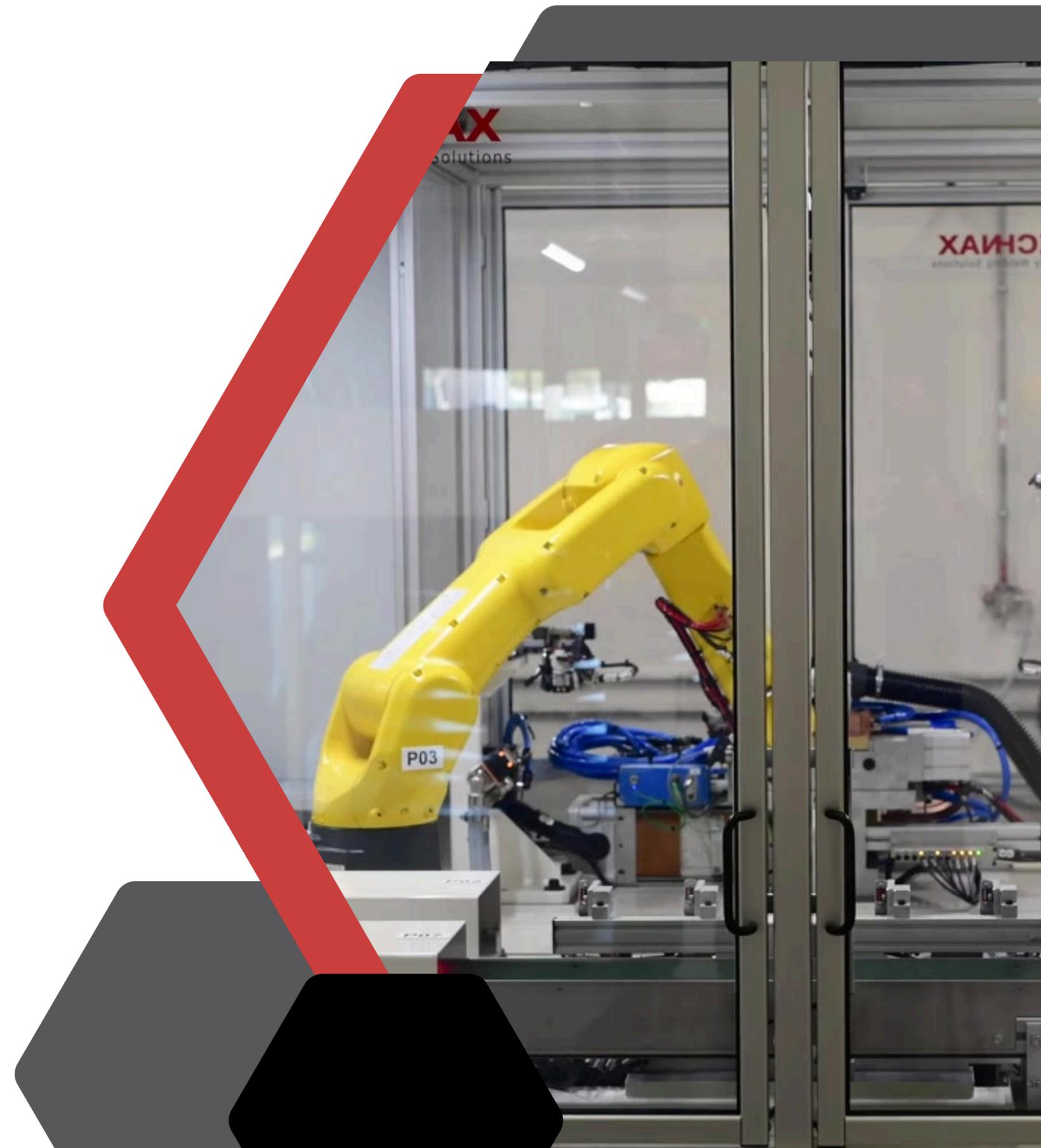
TECHNAX

Quality Welding Solutions

KUNDENANLAGEN

(Beispiele)

WWW.TECHNAX.COM



KUNDENANLAGE - 24347 - 2025

HALBAUTOMATISCHE INDUKTIONSSCHWEISSMASCHINE



UHRMACHEREI



Maschinentakt: abhängig vom Bediener und dem geschweißten Teil



Teil: Emblem auf einer Sicherung oder auf einem Deckel



Geschweißte Komponenten: Edelstahl, Gold, Rotgold



Technik & Verfahren: Induktion unter Schutzatmosphäre, Erwärmung gesteuert durch Wärmebildkamera, Pyrometer und Thermoelement

KUNDENANLAGE – 24112 – 2025

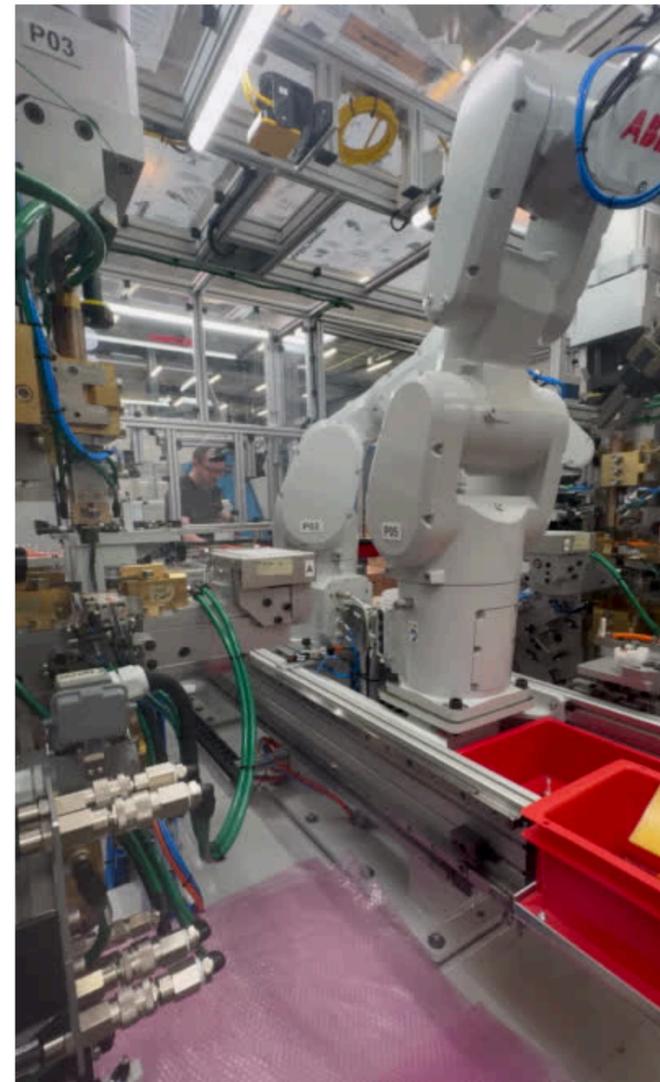
HALBAUTOMATISCHE WIDERSTANDSSCHWEISSMASCHINE



- **POLEN** 
- **ENERGIE** 
- **Maschinenzykluszeit** : 420 Stück pro Stunde
- **geschweißte Teile** : Leistungsschalter
- **Komponenten:** Kupferdraht / verzinnnte Sammelschiene
- **Technik & Verfahren:** 2 Bedienerarbeitsplätze mit Sichtkontrolle

KUNDENANLAGE - 22338 - 2023

HALBAUTOMATISCHE MASCHINE ZUM HARTLÖTEN

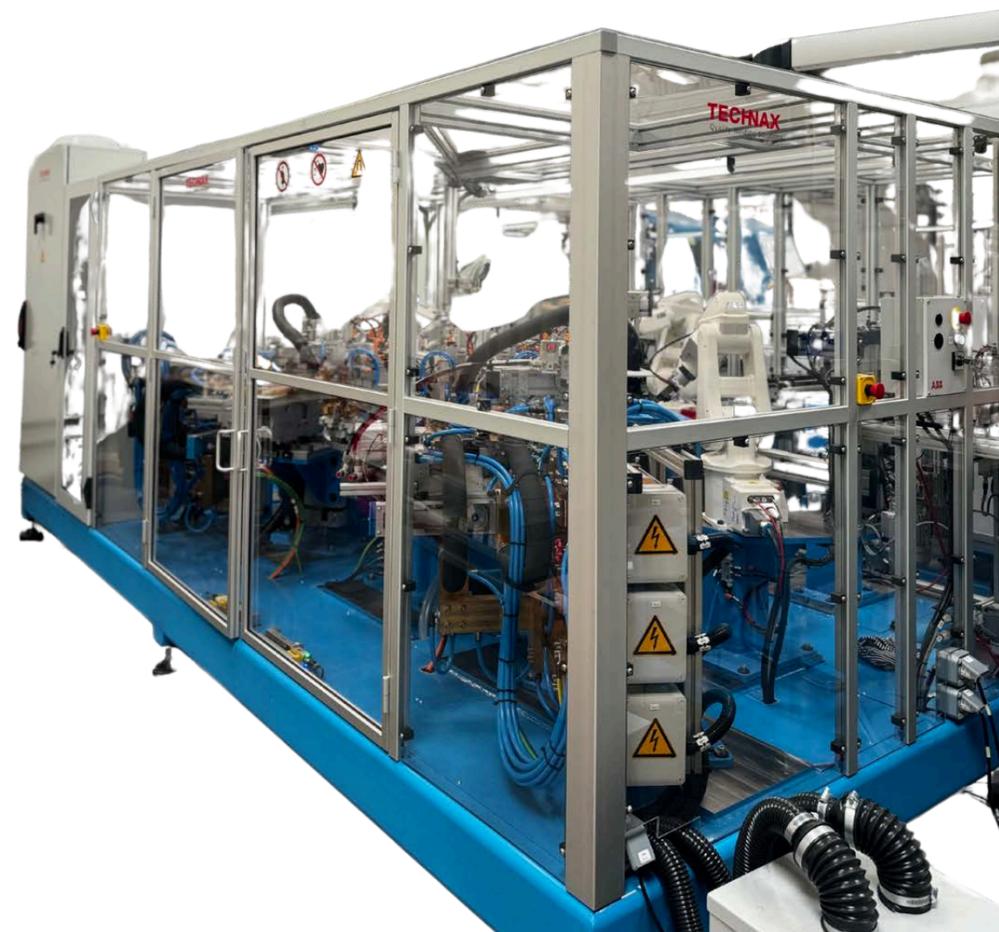


- Manuelle Bestückung
- 2x50mm² Kupferkabel an Kupferklemme anlöten
- Maschinenzykluszeit : 24 Sek./Teil



KUNDENANLAGE- 22305 - 2023

WIDERSTANDSSCHWEISSAUTOMAT



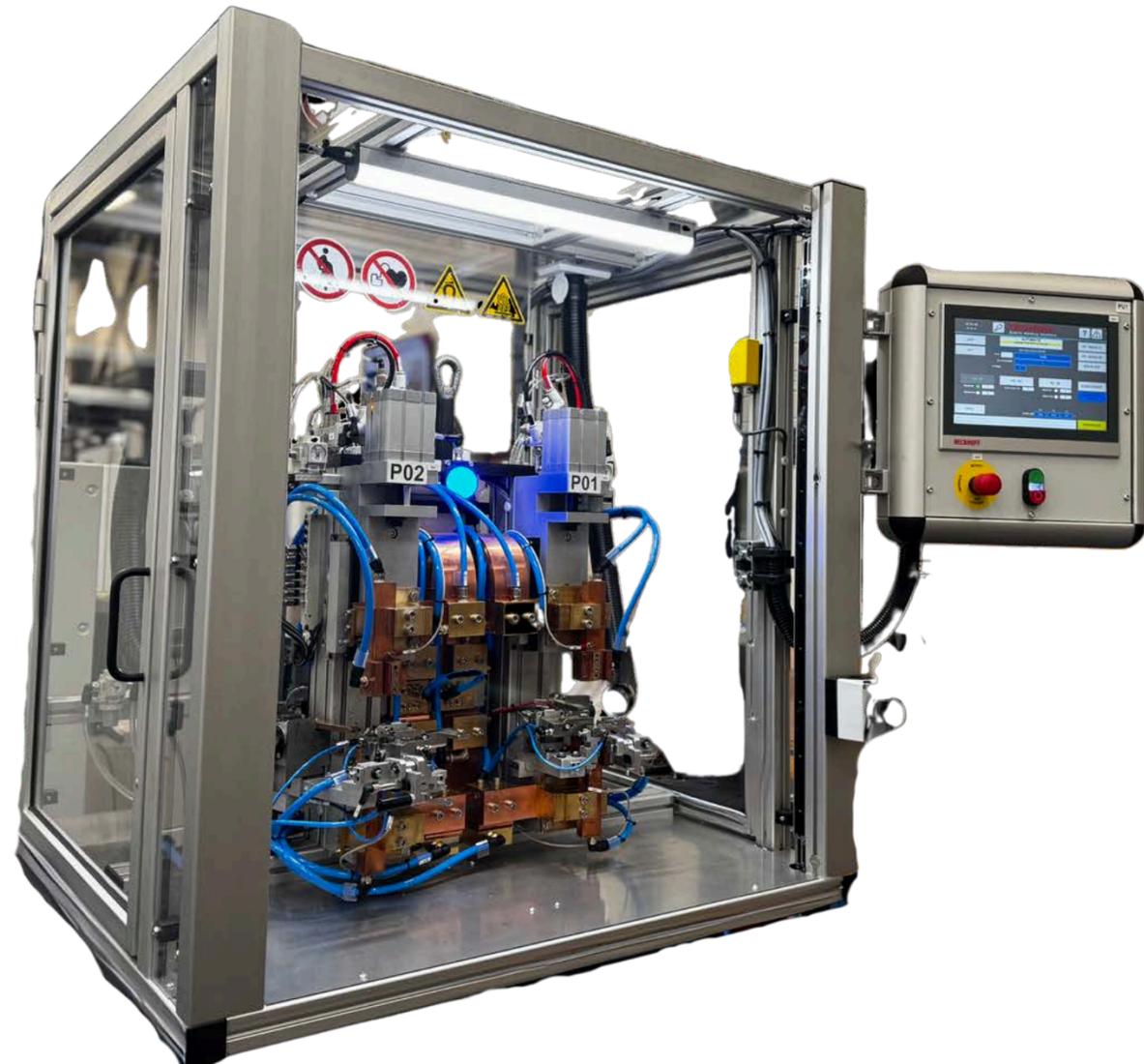
Silberauflagen an Stromschienen.
6 Varianten

Maschinenzykluszeit : 8 Sek. / Bauteil Teil bei 2
Varianten.
Unter 8 Sek. bei den anderen



KUNDENANLAGE - 23149 - 2023

HALBAUTOMATISCHE WIDERSTANDSSCHWEISSMASCHINE



Maschinenzykluszeit : 6 Sek./ Schweißung
2 Schweißungen / Bauteil



KUNDENANLAGE - 23148 - 2023

HALBAUTOMATISCHE WIDERSTANDSSCHWEISSMASCHINE



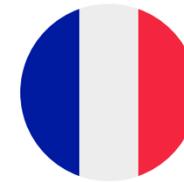
Maschinenzykluszeit : 14 Sek./ Stück
2 Schweißungen : Busbar / Zopfлите und
Zopfлите / Terminal

3 Roboter auf Drehtisch



KUNDENANLAGE - 22350

WIDERSTANDSSCHWEISSAUTOMAT



5,2 Sek. / Bauteil Teil
Schweißen : Widerstandslöten feste
Kontakte / Silberspitzen

13 teil



KUNDENANLAGE – 24180 – 2025

WIDERSTANDSSCHWEISSAUTOMAT



Procédé de soudage : Sertissage à chaud

Maschinenzyklus : 16 Sekunden für 4 Crimps oder 28 Sekunden für 8 Crimps

TECHNAX

Quality Welding Solutions

VIELEN DANK

WWW.TECHNAX.COM

