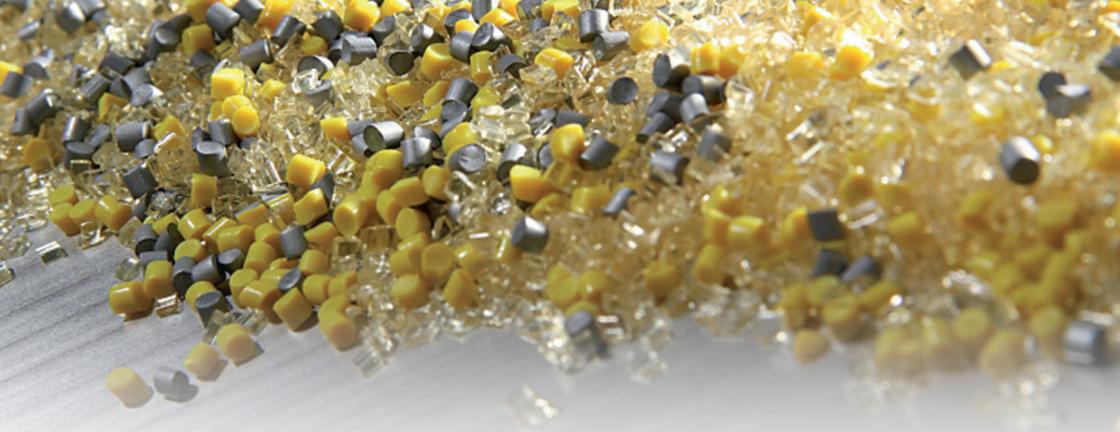




Discover
your
Hotmelt
Moment





Low Pressure Moulding (LPM) – das Wesentliche

Bei 5-40 bar erfolgt die Verarbeitung mit wesentlich niedrigerem Druck als im klassischen Spritzgussverfahren. So ist es problemlos möglich, auch empfindliche Bauteile, wie z. B. Leiterplatten, Sensoren etc. direkt zu umhüllen.

Die Zykluszeiten beschränken sich auf den reinen Vergussprozess, der je nach Größe und Kontur der Bauteile bei ca. 10-60 Sekunden liegt. Anschließend ist eine direkte Weiterverarbeitung möglich, was einen deutlichen zeitlichen Vorteil gegenüber z. B. dem 2-K-Verguss bedeutet.

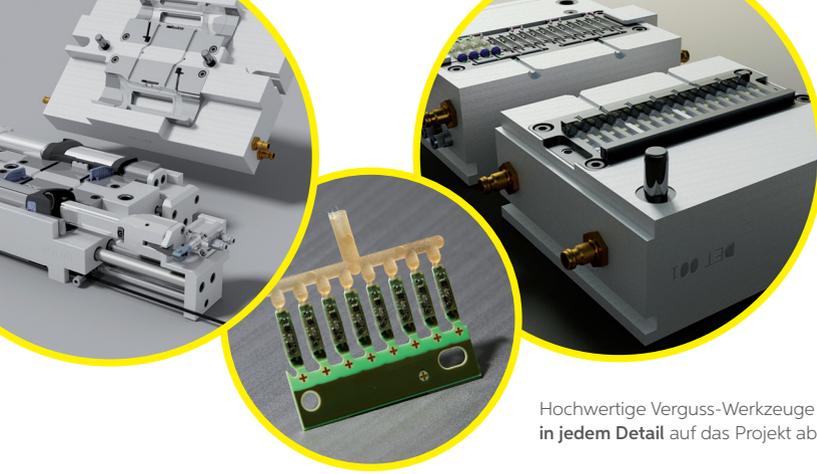
Die haftenden Eigenschaften der verwendeten Materialien ermöglichen, bei passender Materialkombination, einen Schutz der Bauteile bis IP 67.

Durch einen optimierten Materialfluss kann das Umgießen mit den verwendeten Thermoplasten auch bei temperaturempfindlichen Bauteilen realisiert werden.

Verschiedene Materialeigenschaften und Verarbeitungsvarianten, Kombinationen unterschiedlicher Materialien sowie ggf. weiterer Prozessschritte ermöglichen ein breites Einsatzspektrum.



Firmensitz in
Iserlohn

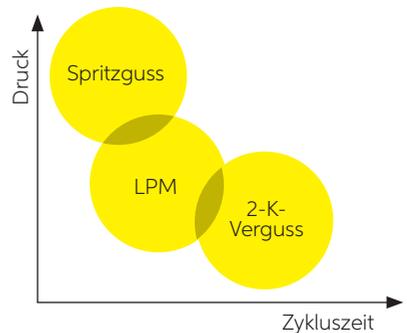


Hochwertige Verguss-Werkzeuge –
in jedem Detail auf das Projekt abgestimmt



Auszug aus dem umfangreichen, flexiblen **OptiMel Maschinen-Programm**

- Niedrige Drücke
- Kurze Zykluszeiten
- Dichtigkeit bis IP 67
- Einsatztemperaturen -40°C bis +150°C
- Gehäuse können ersetzt werden
- Als Zugentlastung geeignet
- Auch für temperaturempfindliche Bauteile anwendbar
- Breites Einsatzspektrum durch versch. Materialtypen und Verarbeitungsvarianten



Ihr Partner für Erfolg

Entstanden aus einer Entwicklungsgruppe wurde **OptiMel** 1995 von der Henkel KGaA als Maschinen- und Projektpartner für neu entwickelte thermoplastische Hotmelts gegründet. Inzwischen ist das darauf basierende Low Pressure Moulding ein anerkanntes Verfahren zum Schutz elektrischer und elektronischer Bauteile.

Seit 2001 ist **OptiMel** eigenständiger Full-Service-Anbieter in diesem Bereich. Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung, dem umfangreichen und flexiblen Verarbeitungs-Equipment sowie umfassenden Beratungs- und Serviceleistungen bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für jedes Projekt.

Wir unterstützen Sie von den ersten Planungsschritten, über die Implementierung der Technologie in Ihrer Fertigung bis hin zur laufenden Produktion.

Durch innovative Prozesse, technische Entwicklung sowie die enge Partnerschaft mit Henkel als Hersteller der Technomelt® Materialien, erweitern wir ständig die Anwendungsmöglichkeiten der LPM-Technologie.

- Pioniere im Low Pressure Moulding mit mehr als 25 Jahren Erfahrung
- Modulares Maschinensystem für maßgeschneiderte Lösungen
- Sondermaschinen – auch zur Integration in Produktionslinien
- Eigener Werkzeugbau
- Umfangreiche Service- und Support-Angebote
- Erstellung von Mustern und Prototypen
- Entwicklungs- und Vertriebspartner für Technomelt® Verguss-Materialien
- Sitz in Deutschland – Kooperation mit internationalen Partnern

OptiMel Schmelzgußtechnik GmbH
Almeloer Straße 9
58638 Iserlohn, Germany

info@optimel.de
T. +49 (0) 2371 1597-0