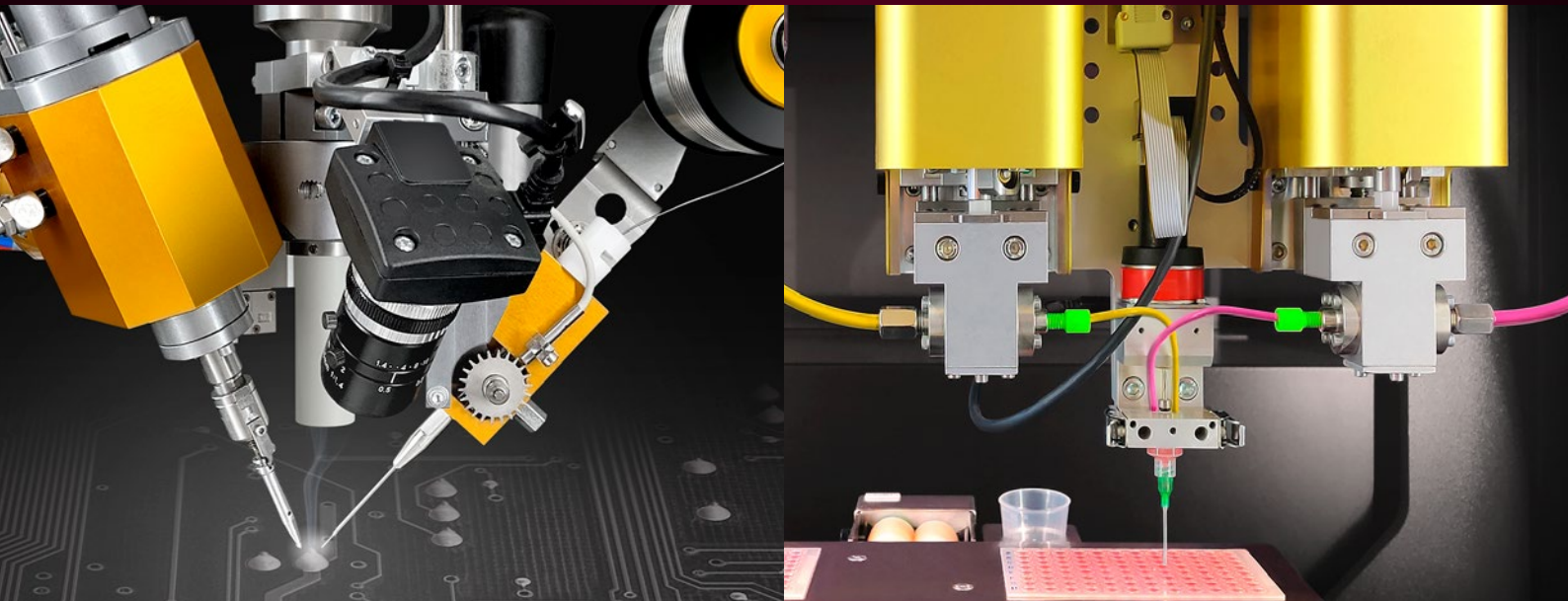




mta

ROBOTICS FOR SOLDERING · DISPENSING

Prozessspezialist im Löten und Dosieren





mta

ROBOTICS FOR SOLDERING · DISPENSING

Firmenprofil

Die mta robotics AG mit Sitz in Gals, Schweiz, verfügt über 50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Realisierung hochpräziser Produktionsmaschinen für verschiedene Industriebereiche wie Elektronik, Optoelektronik, Automobilindustrie, Uhrenindustrie und Medizinaltechnik.

Dank unserer hochqualifizierten Fachkräfte sind wir auf Löt- und Dosierprozesse spezialisiert.

Wir vertreiben weltweit Maschinen für selektives Löten und volumetrisches Dosieren. Unsere Produktpalette umfasst Komponenten, manuelle Systeme, halbautomatische Tischroboter sowie vollautomatische Produktionszellen.

Unsere moderne Infrastruktur und unsere bewährte Methode im Kompetenz- und Risikomanagement ermöglichen es uns, innovative und äußerst wirksame Lösungen anzubieten, die den Bedürfnissen unserer Kunden perfekt angepasst sind.

Benutzerdefinierte Dienstleistung

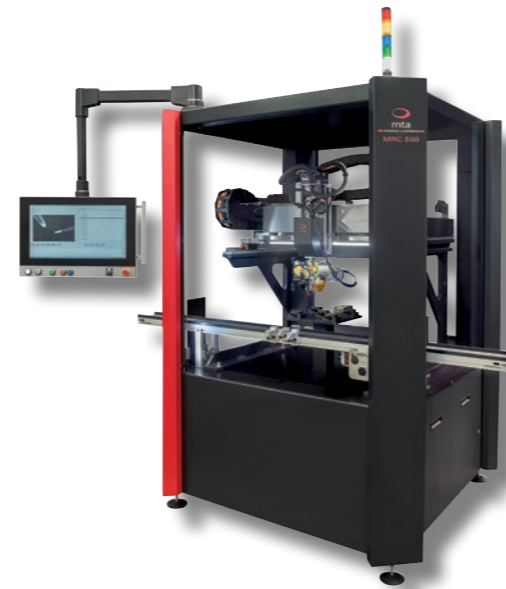
Wenn es notwendig ist, an Komponenten mit hoher Präzision und absoluter Wiederholgenauigkeit Punkte zu löten oder ein bestimmtes Volumen zu dosieren, müssen viele Faktoren in Betracht gezogen werden, um qualitativ hochwertige Ergebnisse zu gewährleisten.

Gestützt auf das Fachwissen unserer Prozessspezialisten ermöglichen fundierte Versuche in unseren Labors die Ermittlung der am besten geeigneten Löt- oder Dosiermethode.

Darüber hinaus verfügen wir über modernste Ausrüstung, darunter insbesondere automatisierte Standardzellen und -Tischroboter sowie alle zu unseren Kernkompetenzen dazugehörigen detaillierten Löt- und Dosiertechnologien - siehe gegenüber.

Das Ziel unseres Versuchsprogramms besteht hauptsächlich in der Machbarkeitsprüfung der auszuführenden Aufgaben und ermöglicht uns ebenfalls, für jede spezifische Kundenanwendung eine Prozessgarantie anbieten zu können.

Dies gibt unseren Kunden das Privileg, einen Prozessnachweis zu erhalten, bevor sie in entsprechende Produktionsanlagen investieren.



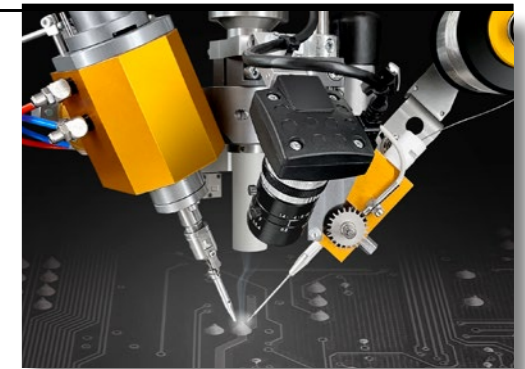
Kernkompetenzen

Selektivlöten

Der selektive Punkt-zu-Punkt Lötprozess zeichnet sich im Vergleich zu den verfügbaren Löttechniken dadurch aus, dass jede Lötstelle präzise und mit individuell spezifischen Parametern bearbeitet werden kann.

Beim Punkt-zu-Punkt Löten können verschiedene automatisierte mta®-Löttechnologien zum Einsatz kommen – Kolben, Induktion, Mikroflamme und Laser.

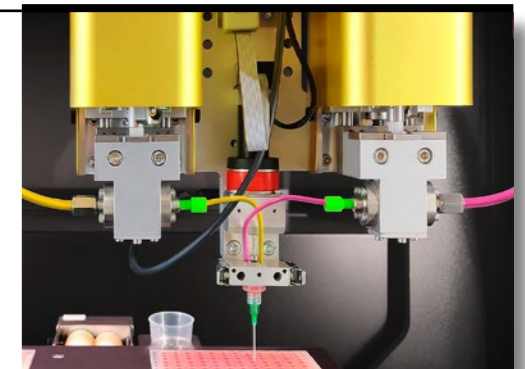
Diese Alternative zum manuellen Löten garantiert ein hohes Qualitätsniveau, das dank einer Wiederholbarkeit und Zuverlässigkeit des Prozesses die Kompetenzen jedes Bedieners übersteigt.



Volumetrisches Dosieren

Die hochpräzisen volumetrischen mta®-Dispenser erfüllen die höchsten Anforderungen der Dosierindustrie für flüssige Produkte. Ob Ein-, Zwei- oder Mehrkomponentenmaterialien mit niedriger oder hoher Viskosität, einschließlich gefüllter Materialien, unsere Dispenser dosieren bis zu Mikrovolumina mit perfekter Wiederholgenauigkeit. Sie unterstützen eine Vielzahl von Prozessen wie Kleben, Dichten, Vergießen, Conformal Coating und Glob Top.

Das Grundprinzip der Dispenser basiert auf vier Systemen: keramische Kolbenzylinderpumpe, Exzentrerschneckenpumpe, Jetting und Kartusche.

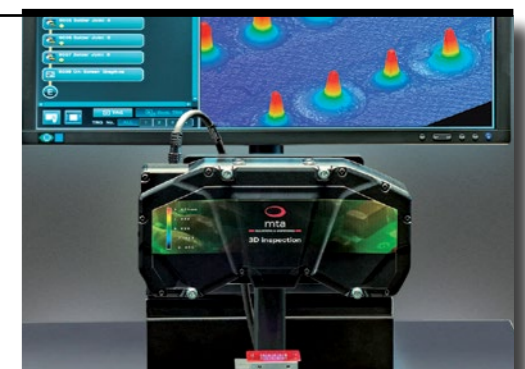


Optische Stellenkontrolle

Dank unserer umfangreichen Expertise in den Bereichen Löten und Dosieren bieten wir auch optische 3D- oder 2D-Inspektionslösungen (AOI), einschließlich KI-gestützte Lösungen.

Diese Systeme bieten eine sehr effiziente Qualitätskontrolle, insbesondere wenn sie in ein schlüsselfertiges Konzept eingebunden sind. Die dreidimensionale Bildanalyse ergibt den Zugang auf eine breite Palette an Werkzeugen, welche für die Charakterisierung von komplexen Formen, wie den Meniskus einer Lötverbindung oder die Form eines Dosierpunkts unerlässlich sind.

Zum gegenwärtigen Zeitpunkt sind die Qualitätsanforderungen in sämtlichen Fabrikationsprozessen zunehmend anspruchsvoller. In diesem Kontext bietet die dreidimensionale optische Inspektion folglich eine Präzision und eine Genauigkeit sowie eine Zuverlässigkeit an, die es in der Qualitätssicherung ermöglicht, einen tatsächlichen Schritt nach vorne zurückzulegen.





Hauptsitz

mta robotics AG

Bernstrasse 5
3238 Gals
Schweiz

T +41 32 338 80 80
info@mtarobotics.com
www.mtarobotics.com

Filiale USA

mta automation inc.

123 Poplar Pointe Drive,
Suite E
 Mooresville, NC 28117
USA

T +1 860 399 1141
info@mtaautomation.com
www.mtaautomation.com

Bitte besuchen Sie unsere Website www.mtarobotics.com für Filialen und Vertreter.

