

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR
DIENSTLEISTUNG UND MATERIAL
IM BEREICH SMD-VERPACKUNGEN



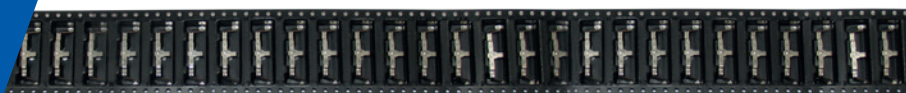
KOMPETENZEN IM ÜBERBLICK

Wir verpacken auch Ihre
Bauteile schnell und zuverlässig

REELCOMPANY
GmbH

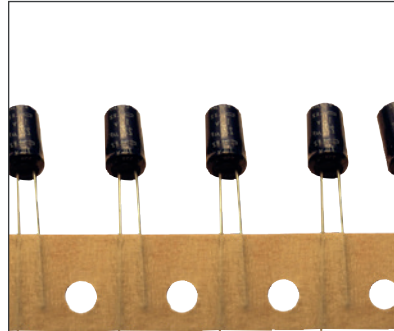
*seit mehr als
30 Jahren*

www.reelcompany.com



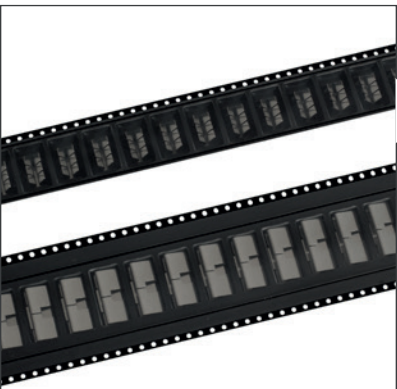
UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

Eine sichere, effiziente Verpackung auch für kleine, präzise gefertigte Bauteile aus Metall oder Kunststoff ermöglicht die automatische Zuführung dieser Teile in die moderne Bestückungstechnologie. Interessant ist diese Verpackungstechnologie nicht nur für Groß-, sondern auch für Kleinserien, da bereits ein sehr umfassender Bestand verschiedenster Trägerbänder existiert und nicht immer ein neues, kundenspezifisches Werkzeug gefertigt werden muss.



RADIAL-GURTUNG

Wir gurteten alle radialen Bauteile gemäß EN60286-2.



SMD-GURTUNG

Wir gurteten alle oberflächenmontierbaren Bauteile aus Stangen, Tablett oder Schüttgut in Blistergurt gemäß EN60286-3.

AXIAL-GURTUNG

Die Axialgurtung erfolgt nach EN60286-1 oder nach Kundenvorgaben.



DIE-GURTUNG

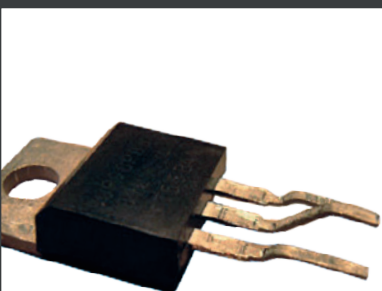
Von Bare-Dies, CSP's etc. direkt vom Wafer in SMD-Gurt

- Bauteilgrößen von 0,28 mm bis 8 mm
- Flip Chip
- Wafermapping oder Ink-Sortierung
- Wafer von 4" bis 12"



BAUTEILTROCKNUNG

Eine Trocknung der Bauteile wird benötigt, wenn die Bauteilkörper zu viel Feuchtigkeit aufgenommen haben. Durch die Trocknung wird die Feuchtigkeit auf sanfte Weise dem Bauteilkörper entzogen.



BAUTEILVORBEREITUNG

Eine Vielzahl von Schneide- und Biegeformen sind möglich, ob als Einzelwerkzeug oder im vollautomatischen Ablauf.

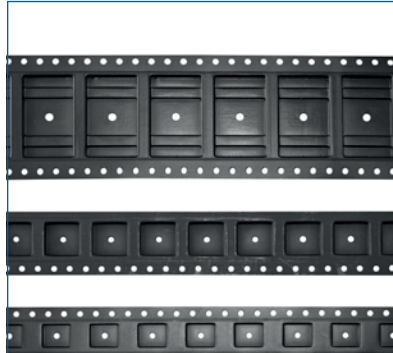
PROGRAMMIERUNG

- alle gängigen Gehäuseformen möglich
- Programmierung von Memory, Logic Micro's



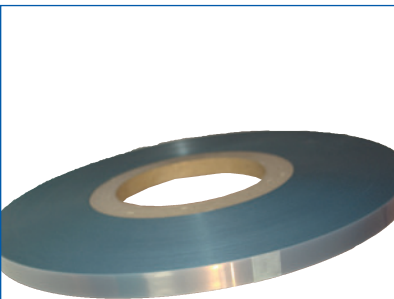
MATERIAL IM VERTRIEB

Verpackungsmaterialien für Betriebe, die Ihre Teile im Anschluss ihres Produktionsablaufes selber verpacken möchten werden selbstverständlich auch angeboten. Trägerbänder, Standard ab Lager oder kundenspezifisch gefertigt innerhalb 3 Wochen, Abdeckbänder, Leerspulen, Abschirmbeutel, Anzeigekarten, Pizza-Boxen, etc. für die interne Verpackung.



TRÄGERBAND

Basismaterial leitfähiges Polystyrol mit einem Oberflächenwiderstand von $< 10^7 \Omega/\text{sq}$. Trägerbänder sind mit unseren Abdeckbändern kompatibel. Bandbreiten von 8 mm bis 200 mm gemäß internationalen Normen. Material PET & PC möglich.



ABDECKBAND

Alle Standard-Abdeckbänder von 5,5 bis 81,5 mm Breite in Heiß- und Kaltsiegel-ausführung ab Lager. Sonderbreiten sind auf Anfrage möglich.

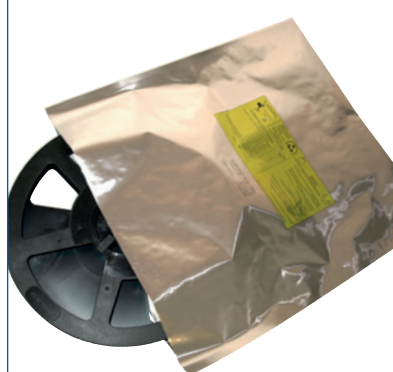
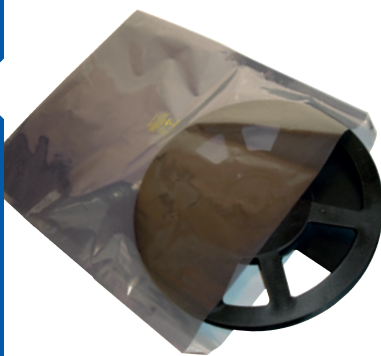
LEERSPULEN

Klikreels in den Ø 13" und 15" von 8 bis 120 mm Breite ab Lager. Sonderabmessungen auf Anfrage.



ABSCHIRMBEUTEL

... werden verwendet um ESD-gefährdete Bauteile sicher zu versenden. Abschirmbeutel sind in verschiedenen Größen erhältlich.



TROCKENBEUTEL

... werden zum Vakuumverpacken der Bauteile auf Reel verwendet um diese vor ESD-Schäden und zu hoher Luftfeuchtigkeit zu schützen. Trockenbeutel sind in verschiedenen Größen erhältlich.



TROCKENMITTEL

... halten die Luftfeuchtigkeit innerhalb der Vakuumverpackung niedrig. Die Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 20% RH sein. Trockenmittel ist in verschiedenen Verpackungseinheiten erhältlich.

PIZZABOX

... werden verwendet um einzelne Reels zu verpacken. Diese können dann leichter gestapelt werden. Pizzaboxen sind in verschiedenen Größen erhältlich.





FIRMENGESCHICHTE

- 1989 Gründung als Reel Service GmbH in Ansbach als **erster Lohngurter Deutschlands**
- 1990 Einzug ins später übernommene Firmengebäude mit 3 Mitarbeitern
- 1994 Inbetriebnahme der ersten vollautomatischen Gurtungsmaschine
- 1995 ISO 9001 Zertifizierung; Einführung der Bauteilvorbereitung; Entwicklung und Vermarktung des „KLIK REEL“
- 1997 Einführung der Radialgurtung
- 1998 Erwerb des Firmengebäudes mit 1.200 m² Nutzfläche
- 1999 Einführung von PC gesteuerten Geschäftsabläufen in der Produktion
- 2001 Die GmbH und der Rest der Reel Service Gruppe (USA, Singapur, Philippinen und UK) werden vom Gründer Hr. Thomson zu 60% an die Singapurische ASTI Holdings verkauft
- 2003 Die restlichen 40% gehen ebenfalls an ASTI Holdings. Der Firmengründer **Ian Thomson** verlässt das Unternehmen. Die GmbH Anteile werden von ASTI Holdings an den bisherigen Geschäftsführer **Kurt Hubrig** verkauft
- 2004 **Umfirmierung in Reel Company GmbH**
- 2005 ISO 14001:2004 Zertifizierung
- 2006 Einführung der DIE-Gurtung; Anerkannter Ausbildungsbetrieb der IHK
- 2007 Erweiterung durch eine neue Lagerhalle mit 1.000 Palettenstellplätzen, 1.600 m²
- 2009 Einführung Bauteilprogrammierung
- 2013 Erweiterung der Anlagen zur automatischen Gurtung mit AOI
- 2016 Erweiterung der DIE-Gurtung
- 2018 Neue Werkzeuge mit neuem Design des „KLIK REEL“
- 2019 Mit Herrn **Bastian Hubrig** und Herrn **Tim Hubrig** tritt die nächste Generation in die Geschäftsführung ein

Am Reiterzentrum 4 · D - 91522 Ansbach
Tel. +49 981 6921 · info@reelcompany.com

www.reelcompany.com