

## Integrierte Lösungen Integrated Solutions



Technische Informationen zur UNIC-GV finden Sie auf S. 71 und zur Z+F EVOFEED® inkl. Z+F EVOFEED® auf S. 99.

Technical information about the UNIC-GV can be found on p. 71 and about Z+F EVOFEED® inkl. Z+F EVOFEED® on p. 99.

### Wire Processing Center (WPC)

#### Technische Kurzinformation

Das WPC ist eine integrierte Lösung zur Vorbereitung einzelner Drähte im Querschnittsbereich von 0.5 mm<sup>2</sup> bis 2.5 mm<sup>2</sup>. Das WPC arbeitet schrittweise alle Aufträge aus EPLAN oder einem anderen CAE System ab. Der eingelegte Draht wird mit Hilfe der Mehrfachzuführung Z+F EVOFEED® sequentiell abgelängt. Markierer werden gedruckt und die korrekte Aderendhülse mit der universellen Crimpmaschine UNIC-GV vercrimpt. Der Thermotransferdrucker (THM-MMP) eignet sich für alle Markierer und Etiketten der MultiMark-Familie ebenso wie für Endlosmaterial, Gewebe- und Polyesteretiketten, Schrumpfschläuche oder SPS Etiketten.

Die manuelle Bedienung der einzelnen Schritte ermöglicht dem Bediener schrittweise die Drähte für den kompletten Auftrag zu verlegen und anzuschließen. Ein Wechselaufwand von Drähten und Aderendhülsen ist aufgrund des hohen Automatisierungsgrades nicht notwendig. Somit lässt sich das WPC optimal in Fertigungsprozesse einbinden.

### Wire Processing Center (WPC)

#### Technical information

The WPC is an integrated solution to produce wires for switch cabinets: it marks them and crimps the corresponding wire end ferrule. The WPC loads an EPLAN or other CAE file and produces all wires within this list step by step. Cross-sections from 0.5 mm<sup>2</sup> to 2.5 mm<sup>2</sup> are supported. For each item in this list, the wire is cut to length sequentially with the help of the multi feeder Z+F EVOFEED®, the corresponding labels are printed and the correct ferrule is crimped to the wire with the UNIC-GV universal crimping machine. The thermal transfer printer (THM-MMP) is suitable for all markers and labels of the MultiMark family as well as for continuous material, fabric and polyester labels, heat shrink tubing or PLC labels.

The operation of the individual steps is carried out manually, which allows the operator to route and connect the wires for the complete job in the switch cabinet wire by wire. Due to the high level of automation it is not necessary to change wires and ferrules.

Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	1100 x 1800 x 750 mm (43.3 x 71 x 29.5 in.)
Gewicht Weight	65 kg (143 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10WP000002

Kabelzuführung A Cable routing A	E10WP000037
Kabelzuführung B Cable routing B	E10WP000038
Greifbehälter für Tüllen Gripping container for spouts	E10WP000039
Weiterer WPC Multimarkdrucker Additional WPC multimark printer	E10WP000064

### WPC Workflow:



Das WPC steigert effizient Ihre Produktivität, spart Arbeitszeit und ermöglicht die Verdrahtung verschiedenster Anlagen. Durch eine niedrige Investition im Vergleich zur Vollautomatisierung erhalten Sie eine flexible Lösung, ohne dabei auf Qualitätsansprüche zu verzichten.

The WPC efficiently increases your productivity, saves working time and allows professionals to focus on value-adding activities. Low investment compared to full automation gives you a flexible solution without sacrificing quality.

	Manuell manually	Teilautomatisiert semi automated	Vollautomatisiert fully automated
Investition investment	+++	++	---
Zeitaufwand time	--	++	+++
Qualität quality	+	++	+++
Flexibilität flexibility	+++	++	--